

®Vinnolit P-MQ-B

Mix of emulsion-PVC incl. copolymer content
(Vinylchloride/Vinylacetat)
for paste applications.

It may be used on its own but is more normally
used in belnds.

Raw material properties	typical Value	Unit	Test methode	
			DIN EN ISO	ISO
K-value*	65-80 average 70	-	1628-2	1628-2
VCM-content	≤ 5	ppm	6401	6401
Viscosity *	1-25 average 15	Pas	11468	11468
Particle size distribut. *: Sieve retentionR retained on 0,063 mm	≤ 3	%	787-18	787-18
Volatile content	≤ 0,5	%	1269	1269
Cleanliness	Ø 10	Pkt./50 g		

* The value given above are typical test results which should be used as a guide only. They do not form the whole or part of a specification or guarantee.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2018

Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 89 9 61 03-0

Fax: +49 89 9 61 03-103

www.vinnolit.com

A Westlake Company